



TECHNICAL DATA SHEET

Versión: 1
09/01/2015

FLEXTRA SL 332 – FLEXTRA R 406

Tipo de adhesivo

Adhesivo de poliuretano de dos componentes sin solvente, con una excelente viscosidad de mezcla, potlife y velocidad de curado. Indicado para la laminación de polietileno, poliéster, BOPP, CPP, aluminio y otros films.

Uso

Laminación de empaques flexibles para etiquetas, biscochos, snacks, café, salsas, comidas para mascotas, leche en polvo y otros.

Características Técnicas

Características	método	unidad	valores		sustrato
adhesivo/catalizador			SL 332	R 406	
Tipo Químico			NCO	OH	
no volátil	PLEX MA 510	%	100	100	
proporción de mezcla		Kg	100	70	
Densidade	PLEX MA 519	g/cm ³	1,10 - 1,14	1,07 - 1,15	
vida útil		Meses	9	9	

Recomendaciones de Uso

Características	unidad	valor	Comentarios
Aplicación	%	30-45	El aumento de la velocidad de laminación debe ir acompañada de aumento de la temperatura aplicador y Nip Roll. Se recomienda que la temperatura del rodillo de presión es de 10 a 15 ° C superior a la temperatura del rodillo aplicador
Temperatura NIP	°C	40-60	
Temperatura de secado	°C	65-85	

Tiempo de curado

El proceso de curado empieza inmediatamente después de la laminación. Proceso de rebobinado y corte es normalmente posible después de 6 a 12 horas de laminado. Su desempeño máximo en resistencia química y térmica se logra entre 5 a 10 días después de laminado a temperatura ambiente. Almacenar del laminado a temperaturas entre 35 y 45°C puede reducir el tiempo de curado a aproximadamente 5 días.

Pot Life

Una mezcla fresca puede durar entre 30 y 40 minutos dependiendo condiciones ambientales.

IMPORTANTE: La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones proporcionadas en este documento ("Información") se basan en nuestra experiencia y creemos que son correctos. No se hacen declaraciones ni se da seguridad en cuanto a la exactitud o integridad de la información o el uso del producto que pueda prevenir la pérdida o daños o reproducir los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador de probar y determinar la conveniencia de cualquier información sobre el uso previsto. Debe repetir pruebas si los materiales o las condiciones cambian de todos modos. Ningún empleado, distribuidor o agente tiene derecho de cambiar estos hechos y ofrecer una garantía de ejecución.

NOTA PARA EL USUARIO: al ordenar / recibir el producto, acepta los Términos y condiciones de venta HB Fuller aplicable en la región. Pida una copia si usted todavía no la ha recibido. Estos Términos y Condiciones contienen renuncias de garantías implícitas (incluyendo, pero no limitado a rechazar las garantías de idoneidad para un propósito en particular) y los límites de responsabilidad. Para rechazar todos los demás términos. En cualquier caso, La responsabilidad total d HB Fuller agregada con respecto a cualquier reclamación o serie de reclamaciones relacionadas surjan por contrato, agravio (incluyendo negligencia), incumplimiento de una obligación legal, la tergiversación, responsabilidad estricta o de otra manera, se limita a la sustitución del producto afectado o reembolsar el precio de compra los productos afectados. H.B. Fuller no será responsable por lucro cesante, pérdida de margen, pérdida de contratos, pérdida de negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier pérdida indirecta o consecuente que surja de o en relación con la oferta de productos.



H.B. Fuller

Argentina
+0800-888-385

Brasil
+0800-551887

Centro America
(506) 2518-7549

LA.query@hbfuller.com

Chile
+800-440077

Colombia
+01-8000413 333

Mexico
+01800-8371484

www.hbfuller.com



H.B. Fuller

Pesos de Aplicación

- Laminados film / film, sin impresión, rango entre standard (1,3 - 2,4 g/m²) dependiendo estructura
- Laminados film / film, con impresión, rango (1,6 - 2,8g/m²)
- Se debe tener en cuenta las características del material y del producto a empaçar para ajustar pesos de aplicación

Regulación para Alimentos

Las materias primas utilizadas en la producción de Flextra SL 332 y Flextra R 406 cumple con la regulación FDA 21 CFR 175.105. Para contacto indirecto con alimentos.

Almacenamiento

Flextra SL 332 y Flextra R 406 puede ser almacenado sin peligro durante 6 meses en su empaque original sin ser abierto. El contacto con la humedad debe ser evitado conservando los contenedores bien cerrados y sellados

Limpieza

Cualquier residuo puede ser limpiado con solvente común como acetato de etilo, MEK, Acetona. Es recomendado limpiar el adhesivo antes que se cure.

Preparación de La superficie

Contaminantes como exceso de aditivos de slip, aceites, polvo, oxido y suciedades negativas afectan la adhesión de cualquier adhesivo. La superficie debe ser limpiada, estar secas y libres de contaminantes. La energía superficial de 40 dinas/cm² o mayor es recomendada para óptima humectación. Nunca use sustratos cuyo nivel de tratamiento este menor a 38 dinas.

Estabilidad

Recipientes utilizados parcialmente deben ser purgados con un gas seco inerte y resellado entre usos. Condiciones de alta humedad puede afectar el potlife del adhesivo. ADVERTENCIA: La humedad en el aire o desde un entorno húmedo curará el adhesivo.

Disposición

Disponga el material de acuerdo con las regulaciones estatales y locales.

Información de Seguridad y salud

Por favor consultar las MSDS Flextra SL 332 y Flextra R 406

IMPORTANTE: La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones proporcionadas en este documento ("Información") se basan en nuestra experiencia y creemos que son correctos. No se hacen declaraciones ni se da seguridad en cuanto a la exactitud o integridad de la información o el uso del producto que pueda prevenir la pérdida o daños o reproducir los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador de probar y determinar la conveniencia de cualquier información sobre el uso previsto. Debe repetir pruebas si los materiales o las condiciones cambian de todos modos. Ningún empleado, distribuidor o agente tiene derecho de cambiar estos hechos y ofrecer una garantía de ejecución.

NOTA PARA EL USUARIO: al ordenar / recibir el producto, acepta los Términos y condiciones de venta HB Fuller aplicable en la región. Pida una copia si usted todavía no la ha recibido. Estos Términos y Condiciones contienen renuncias de garantías implícitas (incluyendo, pero no limitado a rechazar las garantías de idoneidad para un propósito en particular) y los límites de responsabilidad. Para rechazar todos los demás términos. En cualquier caso, La responsabilidad total d HB Fuller agregada con respecto a cualquier reclamación o serie de reclamaciones relacionadas surjan por contrato, agravio (incluyendo negligencia), incumplimiento de una obligación legal, la tergiversación, responsabilidad estricta o de otra manera, se limita a la sustitución del producto afectado o reembolsar el precio de compra los productos afectados. H.B. Fuller no será responsable por lucro cesante, pérdida de margen, pérdida de contratos, pérdida de negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier pérdida indirecta o consecuente que surja de o en relación con la oferta de productos.



Argentina
+0800-888-385

Brasil
+0800-551887

Centro America
(506) 2518-7549

LA.query@hbfuller.com

Chile
+800-440077

Colombia
+01-8000413 333

Mexico
+01800-8371484

www.hbfuller.com



Recomendaciones

Se recomienda que el convertidor realice sus propios ensayos y pruebas de laminación de la estructura laminada resultante debido al hecho que los aditivos, especialmente los que migran hacia la superficie de las películas de las poliolefinas y tintas impresas, pueden afectar las propiedades de la estructura inmediatamente o posteriormente. Para las películas poliolefinicas se recomienda aplicar tratamiento corona previo. El pretratamiento corona de películas de poliéster y nylon mejora la humectación y la adherencia

IMPORTANTE: La información, especificaciones , procedimientos y recomendaciones proporcionadas en este documento ("Información ") se basan en nuestra experiencia y creemos que son correctos. No se hacen declaraciones ni se da seguridad en cuanto a la exactitud o integridad de la información o el uso del producto que pueda prevenir la pérdida o daños o reproducir los resultados deseados . Es responsabilidad exclusiva del comprador de probar y determinar la conveniencia de cualquier información sobre el uso previsto . Debe repetir pruebas si los materiales o las condiciones cambian de todos modos. Ningún empleado , distribuidor o agente tiene derecho de cambiar estos hechos y ofrecer una garantía de ejecución .

NOTA PARA EL USUARIO: al ordenar / recibir el producto, acepta los Términos y condiciones de venta HB Fuller aplicable en la región. Pida una copia si usted todavía no la ha recibido. Estos Términos y Condiciones contienen renuncias de garantías implícitas (incluyendo, pero no limitado a rechazar las garantías de idoneidad para un propósito en particular) y los límites de responsabilidad. Para rechazar todos los demás términos. En cualquier caso, La responsabilidad total d HB Fuller agregada con respecto a cualquier reclamación o serie de reclamaciones relacionadas surjan por contrato, agravio (incluyendo negligencia), incumplimiento de una obligación legal, la tergiversación, responsabilidad estricta o de otra manera, se limita a la sustitución del producto afectado o reembolsar el precio de compra los productos afectados. H.B. Fuller no será responsable por lucro cesante, pérdida de margen, pérdida de contratos, pérdida de negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier pérdida indirecta o consecuente que surja de o en relación con la oferta de productos.



Argentina
+0800-888-385

Brasil
+0800-551887

Centro America
(506) 2518-7549

LA.query@hbfuller.com

Chile
+800-440077

Colombia
+01-8000413 333

Mexico
+01800-8371484

www.hbfuller.com

